ค่าใช้จ่ายในการเข้าร่วมโครงการ

ผู้เข้าร่วมโครงการ จะเสียค่าใช้จ่ายเพียง 50,000 บาทเท่านั้น !!!

(จากราคาเต็ม 250,000 บาท) โดยรัฐบาลได้ให้เงินสนับสนุนเพิ่มเติมโรงงานละ 200,000 บาท ในโครงการจะประกอบด้วย การสำรวจสภาพจริง (Fact Finding), การฝึกอบรม, ทัศนศึกษาดูงานโรงงานที่ประสบความสำเร็จ และการให้คำปรึกษาแนะนำ รวมทั้งสิ้น 21 วัน ตลอดระยะเวลาโครงการ

ขั้นตอนการเข้าร่วมโครงการ

1. บริษัทที่สนใจ สมัครโดยกรอกแบบฟอร์มสมัครเข้าร่วมโครงการส่งมาที่สมาคมชิ้นส่วนยานยนต์ไทย
2. สัมภาษณ์บริษัทที่สมัครเข้าร่วมโครงการ โดยสมาคมชิ้นส่วนยานยนต์ และสมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)
3. บริษัทที่ได้รับการคัดเลือกชำระเงินค่าบริการ 50,000 บาท ให้กับสมาคมชิ้นส่วนยานยนต์ไทย
4. ที่ปรึกษาจากสมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) เข้าทำการ Fact Finding และเสนอ Proposal
5. ที่ปรึกษาเข้าดำเนินการตาม Proposal และขอบข่ายดำเนินการ

สนใจติดต่อ

สามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

คุณมลธิรา, คุณศุภนิธิ

โทรศัพท์ 0-2717-3000 ต่อ 636, 637

โทรสาร 0-2719-9490

สมาคมผู้ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ไทย

คุณสมโภชน์, คุณไพพิมพ์, คุณจีรพร

โทรศัพท์ 0-2712-2246-7 โทรสาร 0-2712-2970

ชำระค่าบริการเป็นเงินเชื่อ
ใบอนุญาตที่พิเศษ 1/2541
ปณฝ. พัฒนาการ

สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น) ฝ่ายวินิจฉัยและให้คำปรึกษาสถานประกอบการ ชั้น 6
534/4 ซอยพัฒนาการ 18 ถนนพัฒนาการ แขวงสวนหลวง เขตสวนหลวง กรุงเทพฯ 10250
โทรศัพท์. 0-2717-3000 ต่อ 631,636 โทรสาร. 0-2719-9489-90 (http://sme.tpa.or.th)

การบำรุงรักษาทวีผล TPM

บริการให้คำปรึกษา

โรงงานของท่านมีปัญหาเหล่านี้หรือไม่?

- เครื่องจักรขัดข้องบ่อย และเสียเวลาการผลิตสูง
- สภาพโรงงานขาดความเป็นระเบียบ ไม่สะอาดเครื่องจักรสกปรก
- พนักงานผลิตทำหน้าที่ผลิตแต่เพียงอย่างเดียว การบำรุงรักษาเป็นหน้าที่ของช่างซ่อมบำรุงรักษา
- มีของเสียเกิดขึ้นในกระบวนการผลิตสูง

สถานการณ์ข้างต้นสามารถแก้ไขได้ด้วย เทคนิคการบริหารงานแบบ **TPM (การบำรุงรักษาทวีผล)**

-สมาคมชิ้นส่วนยานยนต์ไทย
-กลุ่มอุตสาหกรรมชิ้นส่วนและอะไหล่ยานยนต์
-สภาอุตสาหกรรม สถาบันยานยนต์
-สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม และ
-สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

จึงได้เสนอโครงการพัฒนาความสามารถของบุคลากร และเพิ่มประสิทธิภาพเครื่องจักรด้วยการบำรุงรักษาทวีผล และการปรับปรุงเครื่องจักร

การบำรุงรักษาทวีผล (TPM) คืออะไร

TPM มาจากภาษาอังกฤษว่า Total Productive Maintenance หรือ ภาษาไทยว่า การบำรุงรักษาทวีผล เป็นระบบการบำรุงรักษาที่ทุกคนมีส่วนร่วม ไม่ว่าจะเป็นพนักงานผลิต หรือ พนักงานซ่อม หรือ ฝ่ายสนับสนุนการผลิต TPM ที่ได้ผลดีในประเทศญี่ปุ่น และปัจจุบันนี้ทั่วโลก ทั้งในเอเชีย ยุโรป และอเมริกา ให้การยอมรับ คือ TPM ตามแนวของ JIPM (Japan Institute of Plant Maintenance) ซึ่งจะมีวิธีการดำเนินการ 8 เสา หลักดังนี้

1. เสา Focus Improvement
2. เสา Autonomous Maintenance
3. เสา Planned Maintenance
4. เสา Education and Training
5. เสา Early Management
6. เสา Quality Maintenance
7. เสา Office Improvement
8. เสา Safety and Environment

สำหรับโครงการนี้ จะดำเนินการเพียง 3 เสา คือ เสา Focus Improvement, Autonomous Maintenance และ เสา Safety and Environment ซึ่งใช้เวลาประมาณ 1 ปี และใช้ Manday ทั้งหมด 21 Manday ตลอดโครงการ

วัตถุประสงค์

1. เพิ่มทักษะบุคลากรให้สามารถดูแลรักษาเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตได้ดี
2. ปรับปรุงประสิทธิภาพและบำรุงรักษาเครื่องจักรให้พร้อมจะผลิตของดี
3. สร้างความยั่งยืนโดยการวางระบบการถ่ายทอดความรู้แบบ Cascode Training

คุณสมบัติของบริษัทที่จะผู้เข้าร่วมโครงการ

1.เป็นสมาชิกของสมาคมผู้ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ไทย (TAPMA)
2.เป็นสมาชิกของกลุ่มอุตสาหกรรมชิ้นส่วนและอะไหล่ยานยนต์ (APIC) สภาอุตสาหกรรม
3.เป็นบริษัทที่ประกอบการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ของคนไทย

ดัชนีชี้วัดความสำเร็จ

1. มีบริษัทเข้าร่วมโครงการ 40 บริษัท
2. ลดปัญหาการขัดข้องของเครื่องจักร ของเสีย ค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุง 15%
3. เพิ่มประสิทธิภาพการผลิตโดยรวมของเครื่องจักร (Overall Equipment Efficiency : OEE) 12%
4. มีมาตรฐานการผลิตดีขึ้น สามารถเป็นองค์ความรู้ เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืน
5. ขวัญกำลังใจดีขึ้น

ขอบข่ายการดำเนินการ

1. สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ส่งที่ปรึกษาเข้าทำการ Fact Finding และ Proposal เสนอบริษัท **(1 วัน)**
2. จัดอบรมที่สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) เรื่อง TPM Concept โดยคัดเลือกจากบริษัท@ 5 ท่าน รวมเป็น 200 คน แบ่งการอบรมออกเป็น 5 รุ่น@ 40 คน
3. จัดเยี่ยมโรงงานที่ทำ TPM 5 ครั้ง @ 40 ท่าน รวม 200 คน โดยคัดเลือกจากบริษัท@ 5 ท่าน
4. จัดอบรมในโรงงาน 3 หลักสูตรดังนี้ **(8 วัน)**
   1. หลักสูตร การบริหารกิจกรรม5ส, Autonomous Maintenance (การบำรุงรักษาด้วยตนเอง) **3 วัน**
   2. หลักสูตร Focus Improvement **3 วัน**
   3. หลักสูตร Safety **2 วัน**
5. สร้างทักษะความชำนาญ โดยการให้คำปรึกษาในการประยุกต์ Autonomous Maintenance ที่เครื่องจักรต้นแบบ 2 เครื่อง (Manager Model Line) **(6 วัน)**
   ใน 3 ขั้นตอนดังนี้
   ขั้นตอนที่ 1 : การทำความสะอาด
   ขั้นตอนที่ 2 : ปรับปรุงจุดที่ทำความสะอาดได้ยาก
   ขั้นตอนที่ 3 : มาตรฐานชั่วคราว
6. ขยายผล Autonomous Maintenance ขั้นตอนที่ 1 (ความสะอาด) ไปที่เครื่องจักร Rank A ทุกเครื่องจักร และจัดเสนอผลงานความสำเร็จภายในโรงงานของ ตนเอง **(4 วัน)**