

## คุณสมบัติผู้เข้าร่วมและค่าใช้จ่ายโครงการ

1. วิสาหกิจในกิจการภาคอุตสาหกรรมทั่วไป ภาคอุตสาหกรรมสนับสนุน
2. วิสาหกิจ ในเขตศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 11 ประกอบด้วย จ.สงขลา จ.ตรัง, จ.สตูล, จ.นราธิวาส,จ.ปัตตานี,จ.ยะลา
3. วันสำหรับการอบรมและให้คำปรึกษารวมทั้ง 11 วันรวมทั้งสิ้น 50,000(ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)

ชำระค่าบริการเป็นเงินสด  
ใบอนุญาติที่พิเศษ 1/2541  
ปณฝ. พัฒนาการ

## ขั้นตอนการเข้าร่วมโครงการ

1. กรอกใบตอบรับส่งมาที่สมาคมฯ ทางโทรสาร
2. สมาคมฯ จะดำเนินการพิจารณาคัดเลือกบริษัทเข้าร่วมโครงการ โดยการ Assessment ที่บริษัท และจัดทำ Proposal เสนอบริษัท
3. บริษัทเห็นชอบและลงนามในสัญญา กับสมาคม
4. ที่ปรึกษาเข้าดำเนินการโครงการตามแผนงานใน Proposal

## สนใจติดต่อ

สามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่  
ฝ่ายวิจัยและให้คำปรึกษาสถานประกอบการ  
โทรศัพท์ 0-2717-3000 โทรสาร 0-2719-9489-90  
คุณจินตนาและคุณรพีพร ต่อ 629-633  
Jintana@tpa.or.th, Rampai@tpa.or.th

สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น) ฝ่ายวิจัยและให้คำปรึกษาสถานประกอบการ ชั้น 6  
534/4 ซอยพัฒนาการ 18 ถนนพัฒนาการ แขวงสวนหลวง เขตสวนหลวง กรุงเทพฯ 10250  
โทรศัพท์. 0-2717-3000 ต่อ 625,631 โทรสาร. 0-2719-9489-90 (<http://www.tpa.or.th/shindan>)



## การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต ด้วยเทคนิค LEAN Lean Manufacturing

โครงการให้คำปรึกษา  
แนะนำเชิงลึกแก่ SMEs ด้วยระบบ LEAN

เป็นโครงการที่ช่วยให้หลายองค์กรสามารถ  
ปรับปรุงประสิทธิภาพการทำงานและลดต้นทุนการ  
ผลิตได้อย่างเป็นระบบโดยมีตัวชี้วัดประสิทธิภาพ  
และประสิทธิผลที่ชัดเจน



สนใจสมัครด่วนรับจำนวนจำกัด

\*\*ในพื้นที่จังหวัด\*\*

(ตั้งแต่บัดนี้จนถึง 28 กุมภาพันธ์ 2557)

## ลีน (Lean) คืออะไร

ลีน คืออะไร (What is Lean?)

Lean ตามพจนานุกรมหมายถึง “ผอม” หรือ “เนื้อไม่มีมัน” การผลิตแบบลีน (Lean Manufacturing) คือ “การประยุกต์ใช้ Productivity Improvement tools ในการระบุและกำจัดความสูญเปล่า เพื่อส่งมอบสินค้าที่ลูกค้าต้องการ ในรูปแบบ Just in time” หรือกล่าวอีกนัยหนึ่ง ลีนคือ ปรัชญาในการผลิต ที่ถือว่า ความสูญเปล่า เป็นตัวทำให้เวลาที่ใช้ในการผลิตยาวนานขึ้น และ เวลาที่ยาวนานขึ้นก็คือ ต้นทุนแห่งความสูญเปล่าที่บริษัทต้องจ่ายไป เพราะเวลาคือเงินของกิจกรรม



### The 7 Wastes



## กิจกรรมหลักของการให้คำปรึกษา

### 1. อบรมให้ความรู้

1.1 Lean & Waste Concepts

1.2 VSM for Identification waste

1.3 A3 Problem Solving Management

1.4 Lean Tools ที่จำเป็นต่อการปรับปรุง

### 2. Hand-on consulting ในกิจกรรมที่เลือกทำ

Lean Improvement Project

## ประโยชน์ที่จะได้รับจากโครงการ

1. มีผลการปรับปรุงเพิ่มขึ้น หรือลดลงอย่างน้อย 20% เช่น เพิ่มผลผลิต 20% ลดต้นทุน 20% ลด Breakdown 20% ลด Lead time 20%
2. กระบวนการผลิตมีความยืดหยุ่น ตอบสนองต่อลูกค้าได้รวดเร็วขึ้น
3. ต้นทุนการผลิตอยู่ภายใต้การควบคุม
4. เสริมสร้างและพัฒนาบุคลากรในองค์กรสู่ความเป็นเลิศในการผลิต

## ขอบข่ายการดำเนินการ

ระยะเวลาการดำเนินโครงการประมาณ 8 เดือน  
(มกราคม 2557 – กรกฎาคม 2557)

1. ตรวจสอบประเมิน (Lean Assessment) (ที่บริษัท) และจัดทำ Proposal 1 วัน
2. ฝึกอบรมหลักการของลีน (Lean Manufacturing Standard) 2-3 วัน (ที่บริษัท)
3. ให้คำปรึกษาเพื่อการปรับปรุงกระบวนการผลิต (Consulting) และจัดเสนอผลงาน 6 วัน (ที่บริษัท)
4. สรุปผลงานและจัดเสนอผลงาน 1 วัน (แยกแต่ละวิสาหกิจ)

**WCM**

