



ใบสมัครเข้าร่วมโครงการ

โครงการเพิ่มประสิทธิภาพโลจิสติกส์อุตสาหกรรมภาคกลาง
กลุ่มอุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม และกลุ่มอุตสาหกรรมยางพารา
ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป

1.ข้อมูลเกี่ยวกับบริษัท

ชื่อบริษัท (ภาษาไทย).....

ที่อยู่สำนักงาน.....

โทรศัพท์..... โทรสาร..... e-mail.....

ที่อยู่โรงงาน.....

โทรศัพท์..... โทรสาร..... e-mail.....

ขนาดโรงงาน..... ตารางเมตร website.....

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี ISIC.....

เลขทะเบียนการค้า

ลักษณะธุรกิจ..... ผลิตภัณฑ์ของบริษัท.....

ทุนจดทะเบียน.....ล้านบาท จำนวนพนักงาน.....คน สหภาพแรงงาน มี ไม่มี

ยอดขายปีที่แล้ว.....ล้านบาท ปริมาณการยอดขายปีนี้.....ล้านบาท

บริษัทในปัจจุบันจัดเป็น บริษัทไทย บริษัทต่างชาติ บริษัทร่วมทุน

กรณีเป็นบริษัทร่วมทุน ผู้ถือหุ้นไทย.....% ต่างชาติ.....%

การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 TS16949 GMP HACCP

HALAL กำลังขอรับรอง..... อื่นๆ.....

กิจกรรมคุณภาพ 5ส QCC Kaizen TQM TPM

Lean TPS อื่นๆ.....

ลักษณะการผลิต มีหลากหลายผลิตภัณฑ์ ผลิตงานจำนวนน้อย (High Mix – Low Volume)

มีผลิตภัณฑ์ไม่หลากหลาย แต่ผลิตงานจำนวนมาก (Low Mix – High Volume)

ประเภทการผลิต ตามคำสั่งซื้อ (Made to Order) ตามประมาณการของบริษัท (Made to Stock)

ผลิตเองในบริษัท.....% มีการว่าจ้างผลิตภายนอก.....%

รับช่วงผลิต.....% อื่นๆ.....

2.ประสบการณ์การรับบริการวินิจฉัยให้คำปรึกษาของบริษัท

รับบริการจากภาครัฐ

ชื่อโครงการ	เรื่อง	หน่วยงาน	ช่วงเวลา

รับบริการจากภาคเอกชน

ชื่อโครงการ	เรื่อง	บริษัทที่ปรึกษา	ช่วงเวลา

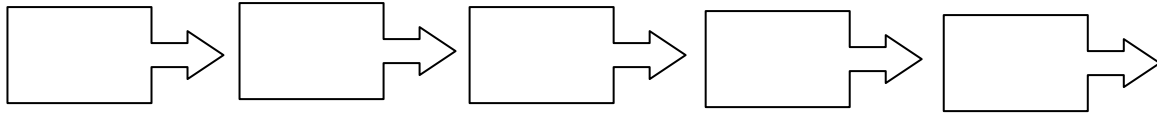
ส่วนที่ 2 ข้อมูลสำหรับโครงการ

3. เวลาทำงาน สัปดาห์ละ.....วัน (จันทร์-ศุกร์) (จันทร์-เสาร์) (จันทร์-อาทิตย์)
 เวลาปกติกะที่ 1 เริ่ม.....น เลิก.....น ทำงานล่วงเวลา เริ่ม.....น เลิก.....น
 เวลาปกติกะที่ 2 เริ่ม.....น เลิก.....น ทำงานล่วงเวลา เริ่ม.....น เลิก.....น
 เวลาปกติกะที่ 3 เริ่ม.....น เลิก.....น ทำงานล่วงเวลา เริ่ม.....น เลิก.....น

พนักงานทั้งหมด แบ่งออกเป็น

คณะผู้บริหาร.....คน	ฝ่ายบัญชีและการเงิน.....คน	ฝ่ายการตลาด.....คน	
วิศวกร.....คน	ช่างเทคนิค.....คน	แรงงาน.....คน	
คลังสินค้า.....คน	จัดส่ง.....คน	อื่นๆ.....คน	
รวมเป็น ชาย.....คน	หญิง.....คน		

4. กระบวนการผลิต



Lead Time การผลิต.....วัน (ตั้งแต่ลูกค้ายืนยัน Order จนถึงการส่งมอบ)

กำลังการผลิตต่อเดือน..... ปริมาณการผลิตจริงต่อเดือน..... คิดเป็น.....%
 อัตราเฉลี่ยผลิตงานเสีย.....% อัตราเฉลี่ยผลิตงานซ่อม.....%
 อัตราการขัดข้องของเครื่องจักร.....% อัตราเฉลี่ยงานส่งมอบไม่ทันเวลา.....%
 ปัญหาและอุปสรรคที่สำคัญในกระบวนการผลิต

5. Software ที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน สำหรับการบริหารจัดการการผลิต/คลังสินค้า/ระบบต้นทุน/โลจิสติกส์

.....

6. ปัญหาและอุปสรรคที่สำคัญในด้านโลจิสติกส์และซัพพลายเชน.....

.....

กรุณابอกถึงแผนการพัฒนาประสิทธิภาพการจัดการด้านโลจิสติกส์และซัพพลายเชนปัจจุบัน และในอนาคต

.....

7. เครื่องจักรหลัก/อุปกรณ์ที่ใช้งานในปัจจุบัน

ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์	จำนวน (เครื่อง)	จำนวนปีที่ใช้เครื่องนับตั้งแต่ติดตั้ง					
		ไม่ถึง 5 ปี		5-10 ปี		มากกว่า 10 ปี	
		จน. เครื่องใช้ งาน	จน. เครื่องไม่ ใช้งาน	จน. เครื่องใช้ งาน	จน. เครื่องไม่ ใช้งาน	จน. เครื่องใช้ งาน	จน. เครื่องไม่ ใช้งาน

8. อัตราค่าใช้จ่ายด้านค่าขนส่งต่อปี.....
 สต็อกสินค้าต่อปี.....

9. ความคาดหวังจากการเข้าร่วมโครงการ

.....

10. ผู้บริหารมีความพร้อมและให้การสนับสนุนในการเข้าร่วมโครงการ ใช่ ไม่ใช่

11. เอกสารแนบแสดงรายละเอียดเพิ่มเติมเพื่อประกอบการพิจารณาคัดเลือก

- แผนที่ทางไปโรงงาน Factory Map ผังภาพการจัดองค์กร Organization Chart
 ผังภาพโรงงาน Lay out ผังภาพแสดงกระบวนการผลิต Process Chart

ในการนี้ บริษัทพร้อมที่จะให้ที่ปรึกษาของสมาคมฯ เข้าพบผู้บริหารระดับสูงเพื่อรับทราบนโยบายการดำเนินงานของ บริษัท และ Fact Finding โดยการ Assessment ในสถานประกอบการ จำนวน 1 วัน ประมาณวันที่.....

ลงชื่อผู้บริหาร..... ผู้ประสานงานโครงการ.....
 (.....) (.....)
 ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....
 โทรศัพท์มือถือ..... โทรศัพท์มือถือ.....
 e-mail..... e-mail.....

สนใจส่งใบสมัครมายัง

ฝ่ายวิจัยและให้คำปรึกษา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

โทรศัพท์ 02-7173000 โทรสาร 02-719-9490

คุณเกศรา, คุณจิรภัทร ต่อ 629, 636 E-mail: kassara@tpa.or.th ;yana1959@hotmail.com