

ขั้นตอนการเข้าร่วมโครงการ

1. กรอกใบตอบรับและส่งมาที่ ส.ส.ท.
2. ส.ส.ท. พิจารณาและส่งใบคำขอรับเงินสนับสนุน CF ให้บริษัท กรอกและส่งกลับมาที่ ส.ส.ท. พร้อมเอกสารแนบ
3. วิทยากรที่ปรึกษาเข้าดำเนินการ Fact Finding และจัดทำ Proposal เสนอบริษัท
4. ส.ส.ท. รวบรวมเอกสารและ Proposal ส่ง สสว.เพื่อขออนุมัติ โครงการ CF
5. บริษัทที่ได้รับการอนุมัติเช่น MOU ร่วมกับ สสว. และเซ็น สัญญากับ ส.ส.ท.
6. ที่ปรึกษาเข้าดำเนินการตาม Proposal ที่เสนอ

การจ่ายเงินและการรับเงินสนับสนุน

1. แบ่งการจ่ายเงินออกเป็น 4 งวด ดังนี้
งวดที่ 1: เมื่อทำสัญญากับ ส.ส.ท. /MOU กับ สสว.
จ่าย 10% คิดเป็นเงิน 21,000 บาท
งวดที่ 2: เมื่อได้รับ Midterm Report
จ่าย 40% คิดเป็นเงิน 84,000 บาท
งวดที่ 3: เมื่อได้รับ Final Report
จ่าย 40% คิดเป็นเงิน 84,000 บาท
งวดที่ 4: หลังปิดโครงการโดยมีใบประเมินผลของผู้ประกอบการ
จ่าย 10% คิดเป็นเงิน 21,000 บาท
2. ให้บริษัทนำหลักฐานการจ่ายเงินในแต่ละงวดไปเบิกเงินสนับสนุน 50% จาก สสว.

ชำระค่าบริการเป็นเงินสด
ใบอนุญาตพิเศษ 1/2541
ปณส. พัฒนาการ

สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น) ฝ่ายวิจัยวิจัยและให้คำปรึกษาสถานประกอบการ ชั้น 6
534/4 ซอยพัฒนาการ 18 ถนนพัฒนาการ แขวงสวนหลวง เขตสวนหลวง กรุงเทพฯ 10250
โทรศัพท์: 0-2717-3000 ต่อ 636, 621, 637 โทรสาร: 0-2719-9489-90 (www.tpa.or.th)



Total Productive Maintenance

Consulting Program

- โครงการปรับปรุงประสิทธิภาพเครื่องจักร ด้วย TPM
- ให้บริการคำปรึกษาด้วยโครงการ CF (Consultancy Fund)
- จำนวนวันให้คำปรึกษาทั้งโครงการ 15 วัน 210,000 บาท
- สำนักงานส่งเสริมวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (สสว.) สนับสนุน 50% จำนวน 105,000 บาท

จัดโดย



สำนักงานส่งเสริมวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม
สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)



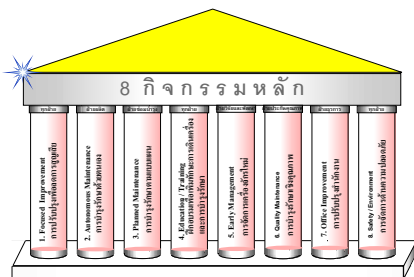
การบำรุงรักษาทีผล (TPM) คืออะไร

TPM มาจากภาษาอังกฤษว่า Total Productive Maintenance หรือ ภาษาไทยว่า การบำรุงรักษาทีผล เป็นระบบการบำรุงรักษาที่ทุกคนมีส่วนร่วม ไม่ว่าจะเป็พนักงานผลิต หรือ พนักงานซ่อม หรือ ฝ่ายสนับสนุนการผลิต TPM ที่ได้ผลดีในประเทศญี่ปุ่น และปัจจุบันนี้ทั่วโลก ทั้งในเอเชีย ยุโรป และอเมริกา ให้การยอมรับ คือ TPM ตามแนวของ JIPM (Japan Institute of Plant Maintenance) ซึ่งจะมีวิธีการดำเนินการ 8 เสา หลักดังนี้

1. เสา Focus Improvement
2. เสา Autonomous Maintenance
3. เสา Planned Maintenance
4. เสา Education and Training
5. เสา Early Management
6. เสา Quality Maintenance
7. เสา Office Improvement
8. เสา Safety and Environment

สำหรับโครงการนี้ จะดำเนินการเพียง 2 เสา คือ

เสา Autonomous Maintenance (AM), และเสา Focus Improvement (FI)



วัตถุประสงค์โครงการ

1. เพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพเครื่องจักรด้วยหลักการของ Autonomous Maintenance (AM) และ Focus Improvement (FI)
2. เพื่อพัฒนาพนักงานฝ่ายผลิตให้มีความสามารถในการบำรุงรักษาด้วยตนเอง ใน 3 เรื่อง คือ การทำความสะอาดเบื้องต้น การหล่อลื่นเครื่องจักร การขันแน่นเครื่องจักร
3. เพื่อลดต้นทุนและเพิ่มผลผลิต อันเป็นการเพิ่มศักยภาพในการแข่งขัน

อุตสาหกรรมเป้าหมาย

เป็นอุตสาหกรรมขนาดกลางและขนาดย่อม ที่มีทรัพย์สิน (ไม่รวมที่ดิน) ไม่เกิน 200 ล้านบาท และมีพนักงานประจำ (ไม่รวมพนักงานรับเหมา) ไม่เกิน 200 คน ทั้ง 2 กรณี หรืออย่างใดอย่างหนึ่ง และเป็นกิจการที่คนไทยถือหุ้นไม่น้อยกว่า 50%

ดัชนีชี้วัดความสำเร็จ

- วัดความสำเร็จที่เครื่องจักรต้นแบบ (Model Machine) 2 Machine ดังนี้
1. OEE (Overall Equipment Effectiveness) เพิ่ม 10%
 2. ผลผลิตเพิ่ม 10%

ปัจจัยแห่งความสำเร็จ

1. ผู้บริหารระดับสูงให้ความสำคัญ และมีเวลาให้กับโครงการ
2. มีผู้ประสานงานโครงการภายในบริษัทที่เข้มแข็ง และมีความสามารถ
3. ทีม Manager Model มีความรับผิดชอบและเข้มแข็ง

ขอบข่ายการดำเนินการ

1. Fact Finding **1 วัน**
โดยวิทยากรที่ปรึกษา เข้าพบผู้บริหารระดับสูง ตรวจสอบสภาพปัญหาจริงในสถานที่ทำงาน และจัดทำ Proposal เสนอบริษัท
2. การอบรม และให้คำปรึกษา
2.1. อบรมหลักสูตร TPM Concept ให้กับบริษัท ตั้งแต่ผู้บริหารระดับต้นขึ้นไป **1 วัน**
2.2. อบรม AM ให้กับทีม Manager Model 2 ทีม **1 วัน**
2.3. อบรม FI ให้กับทีม Manager Model 2 ทีม **1 วัน**
2.4. ให้คำปรึกษาและลงมือปฏิบัติที่ Model Machine 2 Machine โดยมีขอบข่ายดังนี้ **10 วัน**
-AM 3 Step : 1.การทำความสะอาดเบื้องต้น 2.การปรับปรุงจุดที่เข้าถึงยาก 3.การจัดทำมาตรฐานชั่วคราว
-จัดทำ FI
3. จัดเสนอผลงาน **1 วัน**
3.1. จัดเสนอผลงาน AM, FI
3.2. จัดทำแผนงานในอนาคต
รวมทั้งโครงการ 15 วัน
****บริษัทรับผิดชอบรถรับ-ส่ง วิทยากรที่ปรึกษา****

สนใจติดต่อ

ฝ่ายวิจัยและให้คำปรึกษาสถานประกอบการ
สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)
คุณมลฉิธา, คุณรัตนพร
โทรศัพท์ 0-2717-3000-29 ต่อ 636, 622
โทรสาร 0-2719-9489-90